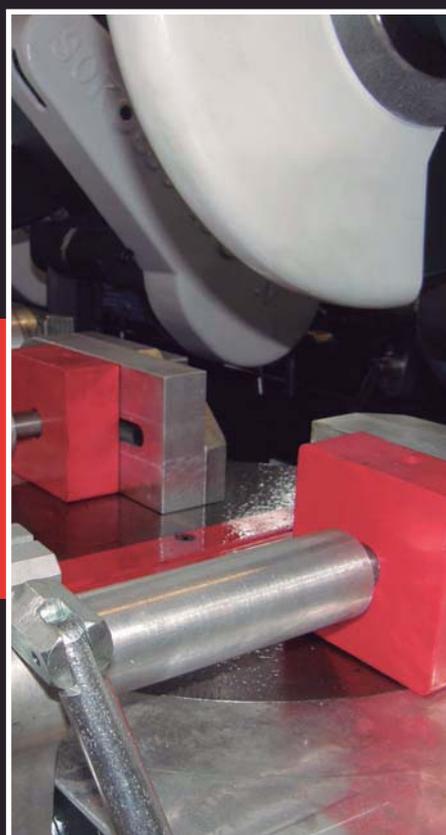
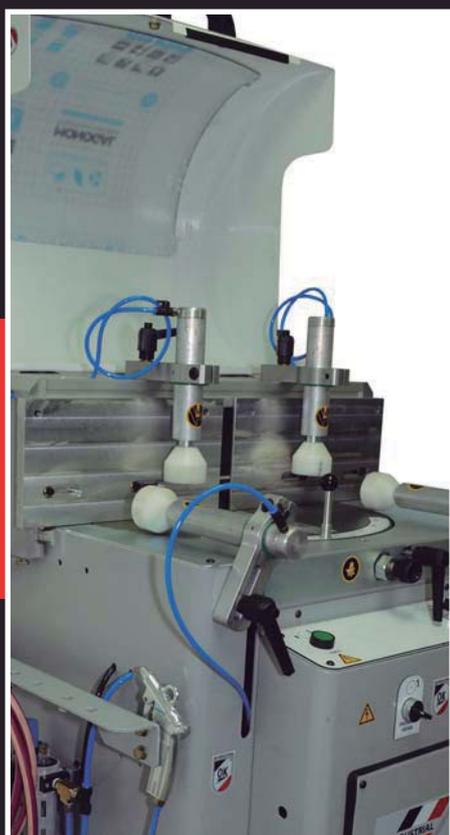




OK INDUSTRIAL

LIDER NACIONAL EN LA FABRICACIÓN
DE MAQUINAS HERRAMIENTA PARA ALUMINIO Y PVC



GUÍA GENERAL DE PRODUCTOS
INDUSTRIA ARGENTINA



MAQUINAS PARA EQUIPAR CARPINTERIAS DE ALUMINIO Y PVC

MATRICERIA STANDART

Nacionales - Internacionales - Fabricación Especial



Punzonadoras Manuales, Hidráulicas y Prensas Neumáticas.

EOK-5

Ensambladora de Mosquisteros

Permite ensamblar el perfil 905 de la Línea Herrero y equivalentes. Utiliza unas escuadras producidas y provistas por OK INDUSTRIAL.

Brinda una solución óptima a los tornillos y/o remaches otorgando un engrampado rápido y firme.

Incluye 100 escuadras sin cargo. Base de Apoyo, opcional



MINI COPY

Fresadora Copiadora Portatil



Máquina ideada para realizar pequeñas aberturas o correcciones en obra, donde es necesario contar con un producto versátil.

Motor monofásico directo de gran potencia (420W) y 20.000 rpm fabricado en Argentina.

Plantilla con formas estándar, intercambiable y regulable.

Posibilidad de trabajar con topes. Regulación de la profundidad de trabajo de la fresa.

PINZA DE DESAGOTE

La Pinza es una herramienta de obra muy práctica y versatil que permite corregir deficiencias en los desagües una vez que la abertura esta colocada y/o armada.

Se recomienda usar solamente para correcciones en obra, en perfiles de espesor máximo de 2mm del tipo no transitables. El orificio de desagote producto del uso de esta pinza es rectangular y permite un desagüe optimo.

Dimensiones de punzón: 10x5mm.
Apertura máxima de boca: 12mm
Profundidad de boca: 25mm



SOK 350-45

Cortadora Descendente de 1 cabezal
Hoja ø350mm

Corte de precisión a 90° y 45° girando plato y cabezal.

Bloqueo rápido de posición a 90° y a 45° en ambos sentidos para un posicionamiento rápido del plato y seguro para grados intermedios.

Corte a 45° reclinando cabezal.
Uso industrial de servicio continuo.

Capacidad de corte 90x160mm tanto a 90° como a 45°. Disco ø 350mm.

Sistema de respaldos de morzas rebatibles para evitar enganches en despuntes.



Manual, Neumática o Semi Automática (Export).

PUMA 400 A

Cortadora Ascendente de 1 cabezal
Disco ø 400mm

Cortadora de un cabezal ascendente salida automática del disco a través de pistón hydro-neumático.

Posibilidad de refilar de punta a punta retrocediendo los respaldos y colocando la hoja a 180°. Esto permite, además, ganar gran capacidad de corte.

Apriete de perfil neumático y protección total del área de corte.

Motor trifásico 3HP.
Disco ø 400mm.

Dispositivos de seguridad que garantizan que la tapa y las mordazas están activadas para que salga el disco.



BIGUA 3500

CENTRO DE MECANIZADOS (CNC) BANCADA 3500

CENTRO DE FRESADO Y RETESTADO AUTOMATICO, CON 4 EJES DE CONTROL NUMERICO COMPUTARIZADO (CNC), PARA EL MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO Y PVC EN BARRA

Origen y Fabricación Argentina
Marca OK ENGINEERING SA



Cambio automático de 6 herramientas utilizando como BT 30 (estándar).

Mesa de apoyo del perfil con mecanismo rotativo eléctrico que permite colocar el perfil en todos los ángulos entre 90° y -90° permitiendo trabajar 3 caras de forma directa y la 4 cara del perfil de forma virtual (atravesando alguna de las otras 3 con fresa larga). Función de retestado en las puntas (ej. Travesaños de puerta o paños fijos).

Movimientos montados sobre guías lineales rectificadas con rodamientos recirculantes.

Desplazamiento de los 4 ejes mediante servo motor de alta velocidad y rápido posicionamiento de medida (marca Festo Germany®). El servomotor asegura gran precisión, velocidad y es libre de mantenimiento. Bancada maciza otorgando robustez y resistencia a la máquina.

Pantalla a color 15" táctil para programación de la máquina con un software desarrollado por OK ENGINEERING SA que corre sobre plataforma Microsoft Windows®.

Panel de comandos frontal giratorio para mayor comodidad del operario.

Conexión de red LAN para poder conectar la máquina a la red de la empresa y a Internet para soporte técnico remoto online mediante TeamViewer®. Conexión USB.

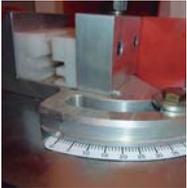
RET 270-45

Fresadora Retestadora

Permite fresado de paños fijos, vidrios repartidos, travesaños, piel de vidrio, etc. en todas las líneas de perfilería de aluminio y PVC

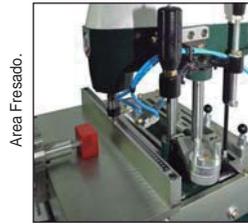
Intercambio rápida y fácilmente de los diferentes paquetes de fresas.

Mesada móvil montada sobre cuatro rodamientos recirculantes con guías lineales de máxima prestación y durabilidad.



COPY PLUS

Fresadora Copiadora



Area Fresado.

Manual
Manual con Telemando
Neumática
Semi Automática (Export).

Esta máquina permite solucionar múltiples problemas de fresado de cierres laterales, pestillos, desagotes, calados para cerraduras, para picaportes, ojos de llave, etc.

Husillo de la máquina con doble rodamiento blindado. Transmisión por correa plana anti deslizante y auto centrante.

Velocidad final de eje de 12000 RPM.



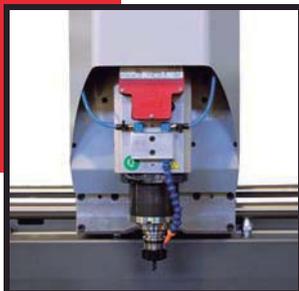
BIGUA 2600

CENTRO DE MECANIZADOS (CNC) BANCADA 2600

CENTRO DE FRESADO Y RETESTADO AUTOMATICO, CON 4 EJES DE CONTROL NUMERICO COMPUTARIZADO (CNC), PARA EL MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO Y PVC EN BARRA



Origen y Fabricación Argentina
Marca OK ENGINEERING SA



Una máquina altamente automatizada capaz de realizar múltiples operaciones de maquinado sobre un perfil bajo CNC (control numérico computarizado) con la mínima intervención humana.

Las operaciones típicas son aquellas que usan herramientas de corte rotatorio como fresas de disco, fresos y brocas o mechas. Este sistema de mecanizado se destaca por su velocidad de producción como principal ventaja.

Cambio automático de 6 herramientas utilizando como BT (estándar).

Mesa de apoyo del perfil con mecanismo rotativo eléctrico que permite colocar el perfil en todos los ángulos entre 90° y -90° permitiendo trabajar 3 caras de forma directa y la 4ta cara del perfil de forma virtual (atravesando alguna de las otras 3 con fresa larga).

También permite retestar en ambos extremos.

Movimientos montados sobre guías lineales rectificadas con rodamientos recirculantes.

Desplazamiento de los 4 ejes mediante servo motor de alta velocidad y rápido posicionamiento de medida. El servomotor asegura gran precisión, velocidad y es libre de mantenimiento.



DC 500 Smart Line

Cortadora Doble Cabezal
Disco ø 500mm.

Tronzadora doble cabezal con cabezal izquierdo fijo y derecho móvil con posicionamiento automático comandado por CNC.
Corte frontal garantizando óptimo aprovechamiento del diámetro del disco.

Origen y Fabricación Argentina
Marca OK ENGINEERING SA

Pantalla táctil a color 5.7" (15.5cm Wide) con gráficos, visualización de ángulo de corte, largo, posición de los cabezales y datos del perfil programado (marca Unitronics).



Compatible con impresora de etiquetas autoadhesivas (opcional).



Movimiento de cabezal sobre guías lineales rectificadas con rodamientos recirculantes.
Desplazamiento del cabezal mediante servo motor de alta velocidad y rápido posicionamiento de medida (marca Festo Germany).

Recorre 4mts. en 5 segundos incluyendo tiempo de posicionamiento.
El servomotor asegura gran precisión, velocidad y es libre de mantenimiento.
Bancada maciza otorgando robustez y resistencia a la maquina.
Software para programación de cortes desde PC entregado en CD que corre sobre plataforma Windows.
Panel de comandos frontal desplazable de izquierda a derecha para mayor comodidad del operario.
Dos entradas para fichas de red LAN para poder conectar la máquina a la red de la empresa y a Internet para soporte técnico remoto online mediante TeamViewer.



RDM 4000

Mesa de Medición Manual con Lectura Digital



Es un sistema de medición digital con posicionamiento de tope a manivela y es acoplable a todas las sierras de corte.

Tiene un sistema dual de medición, puede utilizar la medición convencional o la digital con Display Digital sobre cinta eléctrica.

RDA 4000

Sistema de medición digital con posicionamiento de tope motorizado y programable a través de pantalla táctil



Velocidad de desplazamiento: 0.75m/s.
Recorre 3 metros en 4 segundos.

Movimiento de tope motorizado con bloqueo neumático.

Si el tope sufriera un golpe fuerte que cambie la medida, éste se reposiciona de forma automática a la medida programada.

Acoplable a todas las sierras de corte.



LIEBRE 2000

Cortadora automática con alimentador automático de barra para el corte secuencial y seriado de piezas de aluminio y plástico a 90°.

Origen y Fabricación Argentina
Marca OK ENGINEERING SA



Corte con cabezal ascendente de avance automático, accionado por cilindro eléctrico controlado por servomotor, lo que permite control de alta precisión en cuanto a velocidad de avance, cantidad de avance (alto de corte) y fuerza de avance.

Corte con disco de 450mm de diámetro para aluminio y PVC

Para cortes a 90°.

Lubricación de disco mediante micro gota con caudal regulable electrónicamente.

6 (seis) mordazas neumáticas para sujetar la barra: 2 verticales y 2 horizontales de un lado y el otro del disco respectivamente y otras 2 en carro de alimentación.

Protección zona de corte con tapa metálica y ventanillas de acrílico para inspección.

Sensor de seguridad en la tapa que interrumpe el proceso de corte si se abriera durante el funcionamiento.

Motor trifásico 380V – potencia 3hp

PROXIMAMENTE

LEOPARDO 500

CON CORTE 45/90/45 AUTOMÁTICO!

MOK 4000

Mesa de Medición Manual



Incluye tope registrable con regla de medición.
4 mts. en total y medición útil aprox. 3,7mts.

Posee rodillos de plástico de alto impacto inyectados para la protección del perfil.

Accesorios incluidos:

1 (uno) gabinete de apoyo y sus respectivos ángulos y roscas para acople.

1 (un) carro de desplazamiento con bloqueo manual e indicación directa de la medida.

TROK 3000

Tren de Rodillos ó "Mesa de Entrada"



Es utilizada para el apoyo de los perfiles previa medición y corte.

Tiene 3 mts. en total (a pedido hasta 6mts.), Posee rodillos de plástico de alto impacto montados sobre bujes de alto deslizamiento..

Accesorios incluidos:

1 (uno) gabinete de apoyo y sus respectivos varillas roscadas, tuercas y arandelas para nivelar.
1 (un) ángulo de acople.

CARRO GAVETERO

Producto ideado para organizar el taller.

Posee en conjunto la capacidad de albergar 72 gavetas de distintos tamaños para clasificar tornillería, escuadras, herrajes, tuercas, etc.

Ofrece una superficie plana inferior apta para estibar rollos de felpa, burlete, etc.

Equipada con 4 ruedas industriales, dos de ellas con freno.

Tiene una capacidad de carga de 200kg.

Agarraderas en ambos lados para una mejor traslación.



Este producto es apto para superficies regulares.
Sus medidas son 115cm de largo, 90cm de ancho y 140cm de alto.

CPF

Carro Portafelpas y Burletes

Mantener el orden y la organización dentro del taller es muy importante.

Para garantizar un óptimo aprovechamiento de los espacios presentamos el carro portafelpas y portaburletes que permite administrar eficientemente estos insumos de gran uso en el taller.

Posee 4 (cuatro) ejes para sujeción de distintos tipos de rollos, con ajuste para diámetros distintos.

Bandeja portautensilios.

Estructura metálica de gran firmeza.
Pintura electrostática de alta resistencia.

4 (cuatro) ruedas industriales, 2 de ellas con freno.

De montaje rápido y sencillo.



ME-OK 10

Mesa de Armado Extensible

Mesa extensible especial para el armado de aberturas.
Extensible en largo y en ancho.



Apoyo central móvil desplazable.
Gran robustez y firmeza.

Fácilmente armable con kit de tornillos y herramientas de ensamble incluidas.

Se entrega con 6 (seis) gavetas plásticas enganchables porta herramientas y accesorios.

OK ESTANT

Carro Estantería



Ideal para talleres que busquen ordenar su producción ya que el carro acompaña al perfil durante todo el proceso hasta el montaje de la abertura.

Ambos parantes centrales tienen distancia regulable para ajustar a distintos tamaños de perfiles

SMART WINDOW 3D

Software para Carpinterías de Aluminio en todas sus líneas de perfiles

Diseñado conjuntamente con carpinteros de aluminio en función a su experiencia y necesidades puntuales.

Le permite calcular integralmente sus obras de carpintería incluyendo:
Análisis de Costos, Partes de Producción, Optimizador de Perfiles, Optimizador de Superficies, Impresión de Etiquetas, Pedido a Proveedores, Grupo de Productos Acoplados, Control de Stock, Seguridad y Control de Usuarios, Interconectividad con máquinas OK Industrial.

Incluye todas las líneas de perfiles y extrusoras de Argentina

Permite mezclar líneas fácilmente (ejemplo, marco Herrero, hoja Redonda). Pocos software en el mercado tienen esta función que es ampliamente requerido por los carpinteros.

Incluye módulo de interconexión con máquinas CNC de OK Industrial SRL. De esta manera, si Ud. es poseedor de una cortadora de dos cabezales puede enviar las planillas de corte optimizadas directamente a la máquina, sin necesidad de adquirir este módulo separadamente.





OK INDUSTRIAL SRL

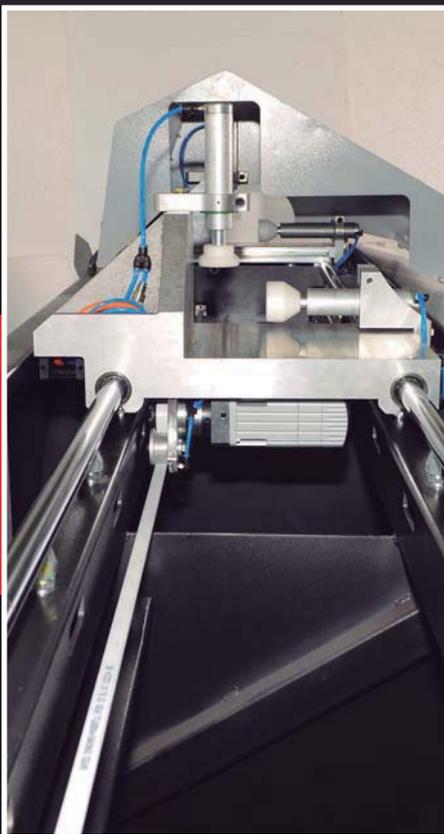
CALLE 148 (EX. MORENO) N°1900 - ESQUINA CALLE 41 (EX. ITALIA) - CP: 1653 VILLA BALLESTER - BUENOS AIRES - ARGENTINA
LINEAS ROTATIVAS (0054-11) 4738-2500 / 4738-1700 / 4738-1700 - HORARIO: L - V 8:30 -13HS y 14 - 17:30HS
VENTAS@OKINDUSTRIAL.COM.AR / WWW.OKINDUSTRIAL.COM.AR

OK ENGINEERING SA

RUTA 70 KM 86 (300 MTS AL SUR) - CP 2300 RAFAELA - PCIA. SANTA FE - ARGENTINA - CASILLA DE CORREO N° 9 CORREO ARGENTINO
TEL: 03492-577028 - VENTAS@OKENGSA.COM.AR - WWW.OKENGSA.COM.AR

MK EQUIPAMIENTOS - Representante Oficial

RUTA 70 KM 86 (300 MTS AL SUR) - CP: 2300 RAFAELA - PCIA. SANTA FE - ARGENTINA - CASILLA DE CORREO N° 282 CORREO ARGENTINO
Cel: 03492 - 15 307849 // Cel. 03492 - 15 413655 // Cel. 03496 - 15 657922
MKEQUIPAMIENTOS@GMAIL.COM // MKEQUIPAMIENTOSVENTAS@GMAIL.COM



www.okindustrial.com.ar



Los datos, descripciones y las imágenes de los productos presentes en éste catálogo pueden ser modificados sin previo aviso. Las fotos son meramente ilustrativas y carenente de fuerza vinculante; no necesariamente representa la imagen del producto ofrecido, pueden variar en sus colores, accesorios o características técnicas.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de éste catálogo sin previa autorización de OK INDUSTRIAL.